

Laboratorní zkoušky a vyhodnocení jejich výsledků			
Zákazník:	Česká obchodní inspekce, Praha 1 Štěpánská 796/44	Číslo zakázky:	6950
Vzorek číslo:	92596	Způsob a datum odběru vzorku:	Pracovník SGS Czech Republic, s.r.o. podle SOP 98, 30.10.2023
Předmět inspekce:	LPG pro pohon	Zabepečení vzorku:	Vzorek zapečetěn
Specifikace:	307/21/23/V		

LPG pro pohon ČSN EN 589+A1:2022	Ukazatel jakosti	Jednotka	Zkušební metoda	Zjištěná hodnota AZL 1152.1 vzorek č. 92596	Hodnota specifikace při zahrnutí nejistoty měření dle ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2		Výsledek hodnocení
					min.	max.	
	Koroze na mědi 1 h/40 °C	stupeň	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	TŘÍDA1		TŘÍDA1	Vyhovuje
	OČ MM LPG		SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941, ČSN EN 589)	93,8	89,0		Vyhovuje
	Propan	% m/m	SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)	55,6	18,8		Vyhovuje
	Síra	mg/kg	SOP 101 - METODA C (ČSN EN 17178)	9,4		31,1	Vyhovuje
	Sirovodík (kvalitativně)		SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	NEGATIVNÍ		NEGATIVNÍ	Vyhovuje
	Uhlovodíkové složení LPG		SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)				
	- methan	% m/m		<0,1			Nehodnocen
	- propan + C2	% m/m		55,6			Nehodnocen
	- propen	% m/m		0,8			Nehodnocen
	- butan + C5	% m/m		12,2			Nehodnocen
	- isobutan	% m/m		24,5			Nehodnocen
	- buteny	% m/m		6,9			Nehodnocen
	- dieny	% m/m		<0,1		1,6	Vyhovuje
	Zbytek po odpaření	mg/kg	SOP 119 (ČSN EN 15471)	<20		74	Vyhovuje

Výsledek hodnocení: Ve zkoušených ukazatelích **VYHOVUJE** limitním hodnotám ČSN EN 589+A1:2022

Laboratorní zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři SGS Czech Republic, s.r.o., Natural Resources, č. 1152.1.

- Vzorek odebral pracovník laboratoře SGS Czech Republic, s.r.o., Natural Resources, č. 1152.1, podle SOP 98 - Odběr vzorků plynných a zkapalněných paliv

Inspekční činnost (vyhodnocení výsledků) provedena podle SIP 4.1 v souladu s ČSN EN ISO/IEC 17020:2012.

Inspekční postup SIP 4 byl změněn dne 1.6.2023 v rámci flexibilního rozsahu akreditace.

Datum ukončení inspekce a vydání zprávy: 01.11.2023

Inspekční činnost provedl: Ján Monček

Inspekční zprávu schválil: Mgr. Karel Marschner, Ph.D., vedoucí inspekčního orgánu



Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Změnou datového formátu se nepotvrzuje správnost a pravdivost údajů obsažených v dokumentu a jejich soulad s právními předpisy.
Vstupující dokument nebyl podepsán.

Typ vstupního dokumentu: .PDF

Otisk souboru: 507BB678DF980B1F9C318A516685BAE9051D2817D311CA63E35CD248D3811CF5

Použitý algoritmus: SHA256_SBB 2.16.840.1.101.3.4.2.1

Subjekt, který změnu formátu dokumentu provedl:

ČR - Česká obchodní inspekce, Štěpánská 796/44, 11000 Praha 1

Datum vyhotovení ověřovací doložky:

1.11.2023

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

Fanta Aleš

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 92596**Zákazník#** Česká obchodní inspekce
Štěpánská 796/44, 110 00 Praha 1**Číslo vzorku** 92596 **Číslo zakázky** 6950**Produkt#** LPG pro pohon**Specifikace vzorku#** 307/21/23/V**Množství vzorku** 0,4 + 0,4 retence litr**Datum odběru[§]** 30.10.2023**Místo odběru vzorku[§]** -**Vzorek odebral** Odebráno pracovníkem SGS**Odběr v rozsahu akreditace - postup** SOP 98 (ČSN 65 6501) - LPG**Zkoušky zadal** Inspekční orgán**Datum přijetí vzorku** 30.10.2023**Datum schválení protokolu** 01.11.2023**Protokol vystavil** RNDr. Michal Kačenka**Datum vystavení: 01.11.2023****Schválil:**

RNDr. Michal Kačenka

manažer kvality



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku. Pokud laboratoř není odpovědná za odběr vzorků, výsledky se vztahují ke vzorku, jak byl přijat. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o preciznosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367, ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2. Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý.

Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků.

Informace označené symbolem „#“ jsou poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nenesे odpovědnost. Pokud odběr vzorku neprovádí pracovník SGS, jsou informace označené symbolem „§“ poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nenesе odpovědnost.

SGS Czech Republic, s.r.o.

Natural Resources, Zkušební laboratoř, U Trati 42, 100 00 Praha 10, Česká republika

fakturační adresa: K Hájmům 1233/2, 155 00 Praha 5, Česká republika

IČ: 48589241, zapsána v OR MS Praha, odd. C, vl. 18205, dne 8.3.1993

t +420 274 021 310 e sgs.czech@sgs.com www.sgsgroup.cz

Zkušební protokol č. 92596

Kód	Název zkoušky nebo parametru	Jednotka	Výsledek	Datum provedení zkoušky	Zkušební postup
11	Oktanové číslo motorovou metodou LPG		93,8	31.10.2023	SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941, ČSN EN 589)
11	Korozivní působení na měď 1 hod/40 °C LPG	stupeň	třída1	31.10.2023	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
11	Uhlovodíkové složení LPG			31.10.2023	SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	55,6		
	propen	% m/m	0,8		
	butan + C5	% m/m	12,2		
	isobutan	% m/m	24,5		
	buteny	% m/m	6,9		
	dieny	% m/m	<0,1		
11	Sirovodík kvalitativně		negativní	31.10.2023	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	<20	01.11.2023	SOP 119 (ČSN EN 15471)
11	Propan	% m/m	55,6	31.10.2023	SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)
11	Síra	mg/kg	9,4	31.10.2023	SOP 101 - METODA C (ČSN EN 17178)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1... = zkouška v rozsahu akreditace; 2... = zkouška mimo rozsah akreditace. Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ...1 = laboratoř Praha, U Trať 42, Praha 10; ...2 = laboratoř Kolín, Ovocárecká 314, Kolín 5; ...9 = externí subdodavatel

(f) – zkušební postup změněn v rámci flexibilního rozsahu akreditace

Poznámky a odchylky	
---------------------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941, ČSN EN 589)	Výpočtem z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 3,9 % hodnoty výsledku.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota stanovení je 15 % hodnoty výsledku.
SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 0,8 % m/m.
SOP 101 - METODA C (ČSN EN 17178)	Analyzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 3 % hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95 %.

-KONEC ZKUŠEBNÍHO PROTOKOLU-

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Změnou datového formátu se nepotvrzuje správnost a pravdivost údajů obsažených v dokumentu a jejich soulad s právními předpisy.
Vstupující dokument nebyl podepsán.

Typ vstupního dokumentu: .PDF

Otisk souboru: 00D2146AB72119A96714F70BF77B06A83EE6C7D5DC204BE6580436C1826F32D5

Použitý algoritmus: SHA256_SBB 2.16.840.1.101.3.4.2.1

Subjekt, který změnu formátu dokumentu provedl:

ČR - Česká obchodní inspekce, Štěpánská 796/44, 11000 Praha 1

Datum vyhotovení ověřovací doložky:

1.11.2023

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

Fanta Aleš