

Česká obchodní inspekce
Inspektorát Plzeňský a Karlovarský
Houškova 661/33, Plzeň
email: plzen@coi.cz, datová schránka: ytqdz5f,
tel.: +420 377 323 596

Identifikační kód

222301230023844

PROTOKOL O KONTROLE

V rozsahu oprávnění daných zákonem č. 255/2012 Sb., o kontrole (kontrolní řád), zákonem č. 64/1986 Sb., o České obchodní inspekci, a souvisejících předpisů, vše v platném znění, byla vykonána kontrola, z níž se pořizuje následující protokol:

Kontrolovaná osoba:

Název / Jméno: PRIMAGAS s.r.o.
IČO: 47118008
Sídlo: Na Pankráci 30 , Praha 4, 14000
Název dotčené provozovny, adresa: ČS, Klatovská 507, Plzeň, 30100

Datum a čas šetření: 23.1.2023 10:15 - 30.1.2023 9:20

Za kontrolní orgán:

Vedoucí kontrolní skupiny: Bc. Klára Kodlová

číslo průkazu: 000238

Předmět kontroly a zmocňovací ustanovení:

Zákon č. 311/2006 Sb., o pohonných hmotách, pravomoc dle § 7 odst. 2 písm. a), písm. b) a písm. c)

První kontrolní úkon: dne: 23.01.2023

§5 odst. 2 a) zák. o kontrole - Předložení průkazu nebo pověření ke kontrole

Poslední kontrolní úkon: dne: 30.01.2023

vyhodnocení výsledků laboratorních zkoušek

.....
za ČOI - podpisy

30.01.2023

1

.....
osoba přítomná kontrole - podpis

S kontrolovanou osobou PRIMAGAS, s.r.o., IČ 47118008, byla ve smyslu ustanovení § 5 zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole, v platném znění, zahájena Českou obchodní inspekcí dne 23.1.2023 kontrola. Kontrola byla došetřena a ukončena na České obchodní inspekci, Inspektorátu Plzeňského a Karlovarského kraje bez přítomnosti kontrolované osoby, a to shrnutím a vyhodnocením výsledků kontroly a sepsáním protokolu o kontrole dne 30.1.2023.

Kontrolní zjištění

1. Výsledek posouzení jakosti a bezpečnosti vzorků pohonných hmot

Na základě odebraných vzorků číslo 025/22/23/V z Protokolu o odběru vzorků číslo 222301230023804 ze dne 23.1.2023 Vám zasíláme výsledek posouzení jakosti a bezpečnosti vzorků pohonných hmot.

Podle inspekční zprávy vydané SGS Czech Republic, s.r.o., Divize paliv a maziv, Inspekční orgán typu A akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. pod č. 4015, U trati 42, 100 00 Praha 10 – Strašnice, č. 210/2023 ze dne 25.1.2023 vzorek LPG, odebraný dne 23.1.2023 v provozovně ČS Klatovská 507, Plzeň splnil požadavky stanovené zvláštními předpisy a Českými technickými normami (viz příloha č. 1 tohoto Protokolu o kontrole).

V rámci efektivního a hospodárného vynakládání prostředků souvisejících s vrácením odebraných vzorků motorových paliv vyhodnocených jako vyhovující, a dále s přihlédnutím k charakteristice a specifikaci vzorků, nebudou kontrolované osobě vzorky vráceny. Kontrolovaná osoba má podle ustanovení § 11 odst. 2 zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole (kontrolní řád), v platném znění, nárok na náhradu vyhovujících vzorků v celkové výši **25,50 Kč**.

Pokud jste se tohoto nároku nevzdali, uhradíme Vám výše vyčíslenou náhradu na základě vystaveného daňového dokladu (faktury) se splatností minimálně 21 dnů, kterou zašlete na adresu: Česká obchodní inspekce, Inspektorát Plzeňský a Karlovarský, Houškova 33, Plzeň, společně s uvedením spisové značky Č. j.: **ČOI 10749/23/2200**.

Ve vystavené faktuře uvádějte identifikační údaje ČOI (00020869) a DIČ ČOI (CZ00020869) jako odběratele Česká obchodní inspekce, Štěpánská 15, 120 00 Praha 2 a jako příjemce Česká obchodní inspekce, Inspektorát Plzeňský a Karlovarský, Houškova 33, 326 00 Plzeň. V případě, že fakturu do 15 dnů ode dne doručení tohoto Protokolu o kontrole neobdržíme, budeme tuto skutečnost považovat za souhlas, že se svého nároku na náhradu ceny vzdáváte.

2. Značení výdejních stojanů

Byla provedena kontrola značení výdejních stojanů dle požadavků ČSN EN 589. **Bez zjištěných závad.**

3. Kontrola dodržování zákona č. 505/1990 Sb., v platném znění

Výdejní stojany jsou měřidla proteklého množství kapalin, jedná se o stanovená měřidla používaná v obchodním kontaktu ve smyslu ustanovení § 3 odst. 3 cit. zákona a jako takové podléhají povinnému úřednímu ověření. Kontrolovaný výdejní stojan byl v době kontroly řádně úředně ověřen.

Proti tomuto kontrolnímu zjištění má kontrolovaná osoba podle § 13 zákona č. 255/2012 Sb., o kontrole, právo podat výše uvedenému kontrolnímu orgánu písemné a zdůvodněné námitky ve lhůtě 15 dnů ode dne doručení tohoto protokolu.

OPATŘENÍ

Dnešní kontrolou neuložena

PŘÍLOHY

1. Inspekční zpráva 210/2023, Zkušební protokol 83707

.....
za ČOI - podpisy

30.01.2023
2

.....
osoba přítomná kontrole - podpis

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL č. 83707

Zákazník# Česká obchodní inspekce
Štěpánská 796/44, 110 00 Praha 1

Číslo vzorku 83707 **Číslo zakázky** 6950

Produkt# LPG pro pohon

Specifikace vzorku# 025/22/23/V

Množství vzorku 0,4 + 0,4 retence litr

Datum odběru[§] 23.01.2023

Místo odběru vzorku[§] -

Vzorek odebral Odebráno pracovníkem SGS

Odběr v rozsahu akreditace - postup SOP 98 (ČSN 65 6501) - LPG

Zkoušky zadal Inspekční orgán

Datum přijetí vzorku 23.01.2023

Datum schválení protokolu 25.01.2023

Protokol vystavil Pavel Jiřík

Datum vystavení: 25.01.2023

Schválil:

Pavel Jiřík

specialista na klasické metody



Výsledky v tomto zkušebním protokolu se vztahují pouze ke zkoušenému vzorku. Pokud laboratoř není odpovědná za odběr vzorků, výsledky se vztahují ke vzorku, jak byl přijat. Všechny zkoušky byly provedeny dle poslední revize uvedených zkušebních postupů, pokud není na tomto protokolu označeno jinak. Na níže uvedené výsledky se vztahují údaje o preciznosti měření. Při využívání výsledků zkoušek k porovnávání s požadavky jakékoli specifikace nebo procesu by mělo být přihlédnuto k posledním revizím norem ASTM D-3244, IP 367, ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2. Tento zkušební protokol byl vystaven v souladu se Všeobecnými podmínkami pro poskytování služeb SGS (kopie je k dispozici na vyžádání nebo na webových stránkách společnosti <http://www.sgsgroup.cz/cs-CZ/Terms-and-Conditions.aspx>). Věnujte pozornost sekcím omezení odpovědnosti, odškodnění a jurisdikčních záležitostí. Tento zkušební protokol nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý.

Zkoušky mimo rozsah akreditace jsou identifikovány kódem, který je vysvětlen pod tabulkou výsledků.

Informace označené symbolem „#“ jsou poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nenese odpovědnost. Pokud odběr vzorku neprovádí pracovník SGS, jsou informace označené symbolem „§“ poskytnuty zákazníkem a zkušební laboratoř č. 1152.1 za ně nenese odpovědnost.

Zkušební protokol č. 83707

Kód	Název zkoušky nebo parametru	Jednotka	Výsledek	Datum provedení zkoušky	Zkušební postup
11	Oktanové číslo motorovou metodou LPG		94,1	24.01.2023	SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941, ČSN EN 589)
11	Korozivní působení na měď 1 hod/40 °C LPG	stupeň	třída1	24.01.2023	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)
11	Uhlovodíkové složení LPG			24.01.2023	SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)
	methan	% m/m	<0,1		
	propan + C2	% m/m	65,1		
	propen	% m/m	3,3		
	butan + C5	% m/m	9,9		
	isobutan	% m/m	17,8		
	buteny	% m/m	3,9		
	dieny	% m/m	<0,1		
11	Sirovodík kvalitativně		negativní	25.01.2023	SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)
11	Zbytek po odpaření	mg/kg	24	25.01.2023	SOP 119 (ČSN EN 15471)
11	Propan	% m/m	65,1	24.01.2023	SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)
11	Síra	mg/kg	5,3	24.01.2023	SOP 101 - METODA C (ČSN EN 17178)

První číslice kódu označuje, zda byla zkouška provedena v rámci rozsahu akreditace zkušební laboratoře 1152.1: 1...= zkouška v rozsahu akreditace; 2...= zkouška mimo rozsah akreditace. Druhá číslice kódu označuje místo provedení: ... 1=laboratoř Praha, U Trati 42, Praha 10; ...2=laboratoř Kolín, Ovčárecká 314, Kolín 5; ...1*=mimo stálé prostory laboratoře; ...9=externí subdodavatel

(f) – zkušební postup změněn v rámci flexibilního rozsahu akreditace

Poznámky a odchylky	
---------------------	--

Zkušební postup	Komentář
SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941, ČSN EN 589)	Výpočtem z uhlovodíkového složení.
SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	Vizuální zkouška.
SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 0,8 % m/m.
SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	Vizuální zkouška.
SOP 119 (ČSN EN 15471)	Rozšířená nejistota stanovení je 15 % hodnoty výsledku.
SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)	Plynová chromatografie, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 0,8 % m/m.
SOP 101 - METODA C (ČSN EN 17178)	Analyzátor s UV detekcí, rozšířená nejistota výsledku stanovení je 3 % hodnoty výsledku.

Uvedená rozšířená nejistota výsledku stanovení je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k=2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95 %.

-KONEC ZKUŠEBNÍHO PROTOKOLU-

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Změnou datového formátu se nepotvrzuje správnost a pravdivost údajů obsažených v dokumentu a jejich soulad s právními předpisy.
Vstupující dokument nebyl podepsán.

Typ vstupního dokumentu: .PDF

Otisk souboru: 44024319E121BD1DA973E1418C675C389881572E95C1D66AD55F582E36CD7F5A

Použitý algoritmus: SHA256_SBB 2.16.840.1.101.3.4.2.1

Subjekt, který změnu formátu dokumentu provedl:

ČR - Česká obchodní inspekce, Štěpánská 796/44, 11000 Praha 1

Datum vyhotovení ověřovací doložky:

26.1.2023

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

Fanta Aleš

Inspekční zpráva č. 210/2023

SGS Czech Republic, s.r.o.

Natural Resources

U Trati 42, 100 00 Praha 10

Inspekční orgán typu A č. 4015 akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012

Laboratorní zkoušky a vyhodnocení jejich výsledků			
Zákazník:	Česká obchodní inspekce, Praha 1 Štěpánská 796/44	Číslo zakázky:	6950
Vzorek číslo:	83707	Způsob a datum odběru vzorku:	Pracovník SGS Czech Republic, s.r.o. podle SOP 98, 23.01.2023
Předmět inspekce:	LPG pro pohon	Zabezpečení vzorku:	Vzorek zapečetěn
Specifikace:	025/22/23/V		

LPG pro pohon ČSN EN 589+A1:2022	Ukazatel jakosti	Jednotka	Zkušební metoda	Zjištěná hodnota AZL 1152.1 vzorek č. 83707	Hodnota specifikace při zahrnutí nejistoty měření dle ČSN EN ISO 4259-1 a ČSN EN ISO 4259-2 min. max.		Výsledek hodnocení
	Koroze na mědi 1 h/40 °C	stupeň	SOP 95 (ČSN EN ISO 6251)	TŘÍDA1		TŘÍDA1	Vyhovuje
	OČ MM LPG		SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941, ČSN EN 589)	94,1	89,0		Vyhovuje
	Propan	% m/m	SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)	65,1	18,8		Vyhovuje
	Síra	mg/kg	SOP 101 - METODA C (ČSN EN 17178)	5,3		31,1	Vyhovuje
	Sirovodík (kvalitativně)		SOP 107 (ČSN EN ISO 8819)	NEGATIVNÍ		NEGATIVNÍ	Vyhovuje
	Uhlovodíkové složení LPG		SOP 99 - METODA A (ČSN EN 27941)				
	- methan	% m/m		<0,1			Nehodnocen
	- propan + C2	% m/m		65,1			Nehodnocen
	- propen	% m/m		3,3			Nehodnocen
	- butan + C5	% m/m		9,9			Nehodnocen
	- isobutan	% m/m		17,8			Nehodnocen
	- buteny	% m/m		3,9			Nehodnocen
	- dieny	% m/m		<0,1		1,6	Vyhovuje
	Zbytek po odpaření	mg/kg	SOP 119 (ČSN EN 15471)	24		74	Vyhovuje

Výsledek hodnocení: Ve zkoušených ukazatelích **VYHOVUJE** limitním hodnotám ČSN EN 589+A1:2022

Laboratorní zkoušky byly provedeny v akreditované zkušební laboratoři SGS Czech Republic, s.r.o., Natural Resources, č. 1152.1.

- Vzorek odebral pracovník laboratoře SGS Czech Republic, s.r.o., Natural Resources, č. 1152.1, podle SOP 98 - Odběr vzorků plynných a zkapalněných paliv

Inspekční činnost (vyhodnocení výsledků) provedena podle SIP 4.1 v souladu s ČSN EN ISO/IEC 17020:2012.

Datum ukončení inspekce a vydání zprávy: 25.01.2023

Inspekční činnost provedl: Martin Matějka

Inspekční zprávu schválil: Mgr. Karel Marschner, Ph.D., vedoucí inspekčního orgánu



Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Změnou datového formátu se nepotvrzuje správnost a pravdivost údajů obsažených v dokumentu a jejich soulad s právními předpisy.
Vstupující dokument nebyl podepsán.

Typ vstupního dokumentu: .PDF

Otisk souboru: D72053BD80C7D37DE8B37F2F9F0FA9D5E2C016C13887CB89C0AC5B99B89A4042

Použitý algoritmus: SHA256_SBB 2.16.840.1.101.3.4.2.1

Subjekt, který změnu formátu dokumentu provedl:

ČR - Česká obchodní inspekce, Štěpánská 796/44, 11000 Praha 1

Datum vyhotovení ověřovací doložky:

26.1.2023

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

Fanta Aleš